



Modell BS 63

Bild links:

Modell BS 63

Rollendurchmesser 630 mm, Schritthöhe 450 mm oder mehr, 5,5 kW, Tischgröße 615x615 mm, Option: 250-2000 m/min u.a. für Gießereien, weitere Modelle: **BS 40, BS 80, BS 90 und BS 120**

*Model BS 63 in standard execution for foundry industry etc., wheel diameter 630 mm, cutting height 450 mm or more, 7,5 HP, table size 615x615 mm, Option: band speed 820-6560 ft./min, further models: **BS 40, BS 80, BS 90 und BS 120***



(s. Bild 3)

Bilder rechts:

Modell **BS 63** mit 2500 m/min Bandgeschwindigkeit zum Trennen der Enden an **Abgas-Katalysatoren** im Schmelzschnitt.

Zur Wiedergewinnung des Keramik-Monolithen erfolgt anschließend ein Aufschlitzen des Stahlmantels an einer **JAESPA AS 6** mit niedriger Bandgeschwindigkeit (s. Bild 3)

*Model **BS 63**, band speed 2500 m/min (8200 ft/min) for head and tail friction cutting of exhaust catalyts.*

*For recycling of ceramic-monolith inside, the steel sheet will be slotted on Model **AS 6** with low band speed. (see picture 3)*



Kompetenz beim Sägen

Die Vertikalen



Zum Trennen von:
Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing,
Kunststoffe, Silizium, Keramik,
Quarzglas, Katalysatoren

For cutting of:
Steel, aluminium, copper, brass,
plastic, silicon, ceramic, quartz glass, catalyst



Kompetenz beim Sägen

JAESPA-Maschinenfabrik Karl Jäger GmbH
Jahnstr. 21, D-34286 Spangenberg
Tel. +49(0)5663/505-0, Fax +49(0)5663/505-40
www.jaespa.de

Modell **MSU 4** mit Rollendurchmesser 420 mm, Schnitthöhe 450 mm, Bandgeschwindigkeit 12-2500 m/min, 1/1,5 kW, Nettogewicht 470 kg. Auch als **MSP 4** mit niedriger Bandgeschwindigkeit und als **MSU 5** mit 500 mm Rollendurchmesser.

*Model **MSU 4**: Wheel diameter 420 mm (16,54"), cutting height 450 mm (17,72"), band speed 12-2500 m/min (40-8200 ft/min), 1,36/2 HP, net weight 470 kg, also available **MSP 4** with lower band speed and **MSU 5** with 500 mm wheel diameter.*



Modell **AS 8** mit Optionen:

- Schweißapparat
- hydr. Vorschubtisch 1100 mm Hub auf Linearführungsschienen
- *welding attachment*
- *hydr. feeding table 1100 mm (43") stroke guided on hardened and ground linear motion assembly*

Weitere Modelle: **AS 6, AS 8, AS 10, ASH 9, ASH 10, ASH 15**



Modell **BS 120**

- mit 3 Sägerollen, Schnittbreite 1200 mm
- Hydr. Vorschubtisch 1500 mm Hub
- Antrieb 5,5 kW, 125-1000 m/min u.a. für Rohrbögen
- *with 3 saw wheels*
- *throat depth 1200 mm (47")*
- *hydr. feeding table 1500 mm stroke*
- *saw drive 5,5 kW, 125-1000 m/min (410-3280 ft/min) e.g. for cutting tube bends*



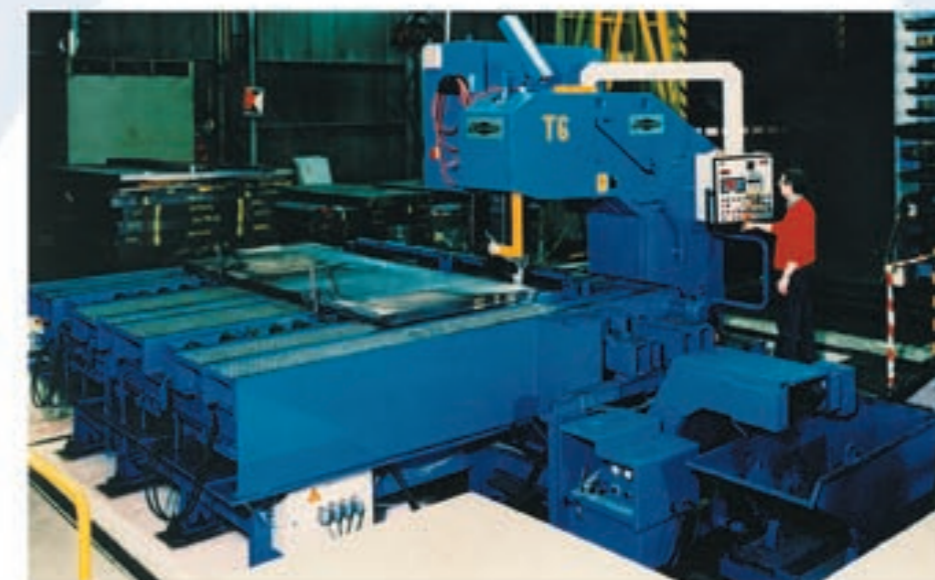
Modell **BS 90**



Vertikalbandsäge zum Trennen von Kunststoffen, Steinen, Dämmmaterialien. Grundaufbau Modell **BS 90** 45° beidseitig schwenkbar. Maschinenbewegung über NC - gesteuerte Servoantriebe. Bandführung um 90° drehbar. Materialvorschub dann über Rollgang. (Bj. 2003)

Cutting of plastic, stones, sandwich-panels, basic model BS 90, frame tiltable +/- 45°, feeding done by saw frame. Sawband guide turnable by 90°, material feed by roller conveyor (built in 2003)

Modell **PSH 630/3000**



Platten- und Brammenbandsäge Modell **PSH 630/3000** für Stahl- oder Aluminiumplatten, Schnittlänge 3000 mm
Plate saw model **PSH 630/3000** for steel or aluminium plates, cutting length 3000 mm (118")



Kompetenz beim Sägen

Modell TS 63

JAESPA TS 63 (TS 80, TS 90)

zum Trennen von Reifen mit Hartmetall-Band für besonders saubere Schnitte

Option: spezielle Reifenspannvorrichtung für 2 Schnitte in einer Aufspannung

JAESPA TS 63 (Tire Saw) (TS 80, TS 90)

Tool: Carbide gritted sawband for smooth surface of cut-off-piece.

Option: special tire clamping attachment for 2 cuts in one clamping.



Modell BS 90

Automatisches Trennen von Silizium, Keramik und vergleichbaren Materialien mit einer JAESPA BS 90-Spez. (ähnlich ASH 9): Rollendurchmesser 900 mm, Antriebsmotor: 7,5 KW, Bandgeschwindigkeit: 500- 3000 m/min. NC-Steuerung mit allen Funktionen.

Fully automatic cutting of silicon, ceramic and the like with a JAESPA BS 90 (similar to ASH 9): Wheel diameter 900 mm (35,4"), saw drive motor 7,5 kW (10 HP), band speed 500-3000 m/min (1640-9840 ft/min) NC-control for all functions.



Entwicklungs - und Konstruktionsabteilung am Firmensitz

Design office in Spangenberg



Mitsubishi-Steuerung für alle Funktionen

Mitsubishi control for all functions



Automatischer Vorschubtisch mit Nachschubzange, gesteuert über Servomotore für hochgenaue Abschnitte.

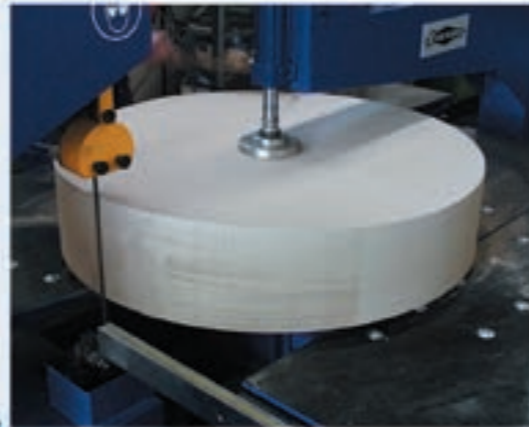
Auch mit Vakuum-Spanntisch für komplette Silizium-Ingots lieferbar.

Automatic feeding table with shuttle vice controlled by servomotors for high precision cutting results. Also available with vacuum table for complete silicon ingots.

Modell BS 63

BS 63 für Gießerei, stufenlos, 5,5 kW mit Option Spannvorrichtung für Motorblöcke, Minimalmengen-Sprühschmierung, Hartmetall-Sägeband

BS 63 for foundry stepless bandspeed, 5,5 kW. Option: clamping attachment for motor blocks, micro spray lubrication, carbide tipped sawband



Modell BS 63 mit hydr. Rundschneideinrichtung für Aluminiumplatten Antriebsmotor 5,5 kW, Bandgeschwindigkeit stufenlos 250-2000 m/min

Model BS 63 with hydraulic circle cutting device for cutting aluminium plates, saw drive motor 5,5 kW, band speed 250-2000 m/min (820-6560 ft/min)



Modell BS 90 für Aluminium-Gießerei, hier in Sonderausführung für den Einsatz in einer automatischen Guss-Putz-Zelle für Roboter-Betrieb. Kurze Schnittzeiten an Motorblöcken mit HM-Sägeband sind garantiert.

Model BS 90 for Aluminum-foundry, here with options for automatic casting center. Short cutting times with a TC-sawband on motorblocks are guaranteed.



Kompetenz beim Sägen

Modell Classic 800 DGH - Spez.



Classic 800 DGH-Spez. zum Sägen von Kraftwerksturbinen bis 2500 mm Ø. Automatisches Schwenken der Maschine während des Bearbeitungsvorganges. Seitliches Verfahren des Tisches +/- 100 mm. Antrieb 5,5 kW, 15-120 m/min, Bandbreite 27, 41 und 54 mm.

For cutting power plant turbines up to Ø 2500 mm. Machine head tilts **automatically** whilst working process. Lateral movement of table +/- 100 mm. Saw drive 5,5 kW, 15-120 m/min (45-360 ft./min.) band speed. Sawband width 27, 41 and 54 mm.



Blick in die Abteilung Sonderfertigung bei JAESPA in Spangenberg. Beschäftigt werden über 30 Fachleute. Von der kleinsten Baureihe MSU bis zur größten BS 90 mit NC-Steuerung zum Sägen von Keramik usw. wird alles kundenbezogen gefertigt.

View to the department of job tailored bandsaws. More than 30 skilled people are on the pay roll.