



Classic

424

521

820



Vertikale Bandsäge für Gerade- und beidseitige Gehrungsschnitte

- Halbautomatisch
- Automatisch



Vertical Bandsaw for straight and mitre cuts to both sides

- Semi-automatic
- Automatic

Classic 424 H

Classic 521 H

Classic 820 H





Robuste Vertikal Bandsägemaschine für Geradschnitte
Modelle Classic 424 H / 521 H / 820 H in halbautomatischer Ausführung



Sturdy vertical band sawing machine for straight cuts
Models Classic 424 H / 521 H / 820 H in semi-automatic execution



- Geringer Platzbedarf;
 - Ergonomische Anordnung der Bedienelemente
 - Großer Arbeitstisch;
 - Einfache Beladung mit Kran;
 - Materialzufuhr von beiden Seiten möglich / lückenlose Anbindung von Zu- und Abfuhrrollbahnen;
 - Stufenlos einstellbare Materialspannung;
 - Automatische Anpassung des Bügelvorschubwegs an den Materialdurchmesser;
 - Sägebügelvorschub und FührungsarmEinstellung hydraulisch, auf Linearführungen geführt.
- Ergonomical arrangement of operating elements
 - Big sized working table;
 - Easy loading by crane;
 - Material infeed possible from both sides / seamless connection of infeed and outfeed roller conveyors;
 - Stepless adjustable material clamping pressure
 - Automatic adaption of saw frame feeding stroke according to material diameter;
 - Hydraulic sawframe feed and guide arm adjustment guided by linear guide rails.

		Classic 424 H	Classic 521 H	Classic 820 H
Sägebügelvorschub	Sawframe feed	hydr.	hydr.	hydr.
Materialspannung	Material clamping	hydr.	hydr.	hydr.
Bügel zurück	Sawframe return	hydr.	hydr.	hydr.
Oberer Führungsarm Einstellung	Upper sawband guide adjustment	hydr.	hydr.	hydr.

space requirement;

Classic 424 DGH

Classic 521 DGH

 Halbautomatische Vertikal Gehrungsbandsäge für beidseitige Winkel bis +/- 30 (60) Grad

 Semi-automatic Vertical Bandsaw for mitre cuts to both sides up to +/- 30 (60) degrees.





Zusätzlich zu dem Modell Classic 424 / 521 H

- Eine präzise Drehpunkt Lagerung garantiert höchste Maßgenauigkeit bei allen Sägeschnitten;
- Gehrungsschnitte beidseitig bis zu +/- 30 (60) Grad;
- Präzise, automatische Winkelpositionierung;
- Bedienpult mit 7" Farb-Touchscreen und SPS Steuerung WAGO;
- Minimalmengenprüheinrichtung (Option);
- Sprachwahl.

In addition to the model Classic 424 / 521 H

- A precise pivot point bearing guarantees highest accuracy for all cuts;
- Mitre cuts to both sides up to +/- 30 (60) degrees;
- Precise, automatic angle positioning;
- Operating panel with 7" colour touch screen and PLC control type WAGO.;
- Option with micro mist spraying device;
- Language selection;

		<i>Classic 424 DGH</i>	<i>Classic 521 DGH</i>
Sägevorschub	Sawframe feed	hydr.	hydr.
Bügel zurück	Sawframe return	hydr.	hydr.
Materialspannung	Material clamping	hydr.	hydr.
Winkeleinstellung	Angle adjustment	hydr.	hydr.
Obere Führungsarm Einstellung	Upper sawband guide adjustment	hydr.	hydr.

Classic 424 DGA

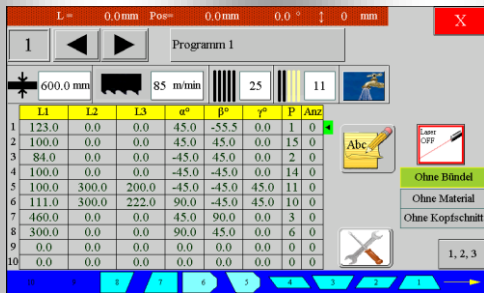
Classic 521 DGA



Vollautomatische, NC gesteuerte Vertikal Gehrungsbandsäge Beidseitige Winkel +/- 30 (60) Grad.



Automatic, NC controlled Vertical Band saw for mitre cuts to both sides up to +/- 30 (60) degrees.



Zusätzlich zu dem Modell Classic 424 / 521 DGH

- Präzise, automatische Winkelpositionierung inkl. Führungsarm Einstellung;
- Automatischer Materialnachschieber über Servomotor;
- Auftragspeicher für die Eingabe von 100 Längen, Winkel- und Stückzahlkombinationen inkl. graphischer Darstellung der Schnittwinkel;
- Durch Auswahl der Schnittfolge optimale Materialausnutzung;
- Materialzufuhr von beiden Seiten möglich;
- Unbegrenzte Längenvorwahl;
- Minimalmengensprüheinrichtung (Option);
- Teleservice (Option);

In addition to the model Classic 424 / 521 DGH

- Precise, automatic angle positioning incl. guide arm adjustment;
- Automatic material feed by servo motor;
- Order memory for the input of 100 combinations of lengths, angles and quantities, including a graphical display of the cutting angle
- Optimal exploitation of material by selection of the cutting sequence;
- Material infeed possible from both sides;
- Unlimited preselection of cut off lengths;
- Micro mist spraying device (Option);
- Teleservice (option).

		Classic 424 DGA	Classic 521 DGA
Sägevorschub	Sawframe feed	hydr.	hydr.
Materialspannung	Material clamping	hydr.	hydr.
Winklereinstellung	Angle adjustment	hydr.	hydr.
Obere Führungsarm Einstellung	Adjustment of upper saw band guide	hydr.	hydr.
Materialnachschieber	Material feed	Elektr./electr.	Elektr./electr.

Technische Daten / Technical Data

	Classic						
Schnittbereich Capacity	424 H	424 DGH	424 DGA	521 H	521 DGH	521 DGA	820 H
Gehrungswinkel Mitre angle	x	30°L 90° 30°R	30°L 90° 30°R	x	30°L 90° 30°R	30°L 90° 30°R	x
90° 	420 420 420x530	420 420 420x530	420 420 420x530	520 520 520x600	520 520 520x600	520 520 520x600	820 820 820x820
45° 					45°L / 45°R	45°L / 45°R	
30° 	x	365 365 420x365	365 365 420x365	x	480/450 480/450 520x480/520x450	480/450 480/450 520x480/520x450	x
		240 240 420x240	240 240 420x240	x	320/300 320/300 520x320/520x300	320/300 320/300 520x320/520x300	x
Bandabmessungen Blade dimensions mm	4730 34 1,1	4730 34 1,1	4730 34 1,1	5500 41 1,3	5500 41 1,3	5500 41 1,3	7300 54 1,6
Sägebügelneigung Sawframe tilt	1°	1°	1°	1°	1°	1°	x
Sägemotor Saw motor kW	3 m. FU 3 w. FC	3 m. FU 3 w. FC	3 m. FU 3 w. FC	4 m. FU 4 w. FC	4 m. FU 4 w. FC	4 m. FU 4 w. FC	7,5 m. FU 7,5 w. FC
Hydraulikmotor Hydraulic motor kW	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	1,1
Geschwindigkeit Speed m/min	15-100	15-100	15-100	15-100	15-100	15-100	15-100
Nachschublänge Feeding length mm	x	x	1000/2000/ 3000/6000/ 9000/12000	x	x	1000/2000/ 3000/6000/ 9000/12000	x
Auflagenhöhe Material support height mm	1030	1030	1030	1100	1100	1100	1300
Abmessungen Dimensions (L x B x H) (L x W x H) mm	1300 2540 2490	1300 2540 2360	variable	1480 2760 2750	1480(2915) 2760 2750	variable	4020 1480 3360
Nettogewicht Net weight kg	1300	1350	2500	2100	2300	3600	5000



JAESPA Maschinenfabrik Karl Jäger GmbH

Jahnstraße 21

D 34286 Spangenberg

Tel. +49 (0) 5663 505-0 / E-Mail: Info@jaespa.de / Internet: www.jaespa.de