

Technische Daten / Technical Data

		Compact 2.8	Compact 3.8	Compact 4.8
Schnittbereich / Cutting capacity rund / round vierkant / square flach / flat (W x H)	mm	280	380	480
		280	380	480
		330 x 280	430 x 380	530 x 480
Bündelspannkapazität (BxH) max. Bundle clamping capacity (W x H) max	mm	300x130	400x180	500 x 230
Materialvorschub in einem Hub Feeding length in one stroke	mm	460	460	460
Abschnittlänge, Mehrfachvorschub Cut-off length, multiple stroke	mm	9999,9	9999,9	9999,9
Kleinster zu sägender Durchmesser Min. diameter	mm	10	10	10
Reststücklänge in Automatikbetrieb Minimum remnant length in automatic mode	mm	50	50	50
Sägeband Sawband dimensions	mm	5080 x 34 x 1,1	6000 x 41 x 1,3	6550 x 41 x 1,3
Sägebandrollen Durchmesser Diameter of saw band wheels	mm	460	560	660
Sägebügelneigung Sawframe inclination		20	20	20
Sägemotor Saw motor	kW	4	5,5	5,5
Sägegeschwindigkeit Sawband speed	m/min	15-120	15-120	15-120
Auflagehöhe Material support height	mm	800	800	800
Abmessungen Machine dimensions (L x B x H / L x W x H)	mm	3250	3350	4000
		1580	1580	1700
		2050	2150	2350
Nettogewicht Net weight	kg	2300	2600	3800

innovativ und effizient
innovative and efficient



Kompetenz beim Sägen

COMPACT
2.8 / 3.8 / 4.8



Vollautomatische, NC gesteuerte
 Bandsägemaschine –
 2-Säulen Ausführung für schweren,
 industriellen Einsatz



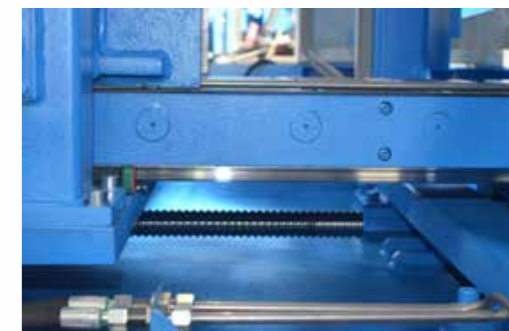
Automatic, NC controlled Bandsawing
 Machine – 2-column execution
 for heavy-duty, industrial application



- o Intuitive NC Steuerung der Maschine über SPS WAGO und 7" Farb-Touchscreen.
- o Frequenzgeregelter, stufenloser Bandantrieb
- o Sägebügel mit hochsensibler Vorschubbewegung über Servomotor und Kugelrollspindel
- o Spielfreie Linearführungen an beiden Säulen
- o Hydraulische Materialspannung mit Langhubzylinder vor und hinter dem Sägebund
- o Spannstock und Hubbaken beidseitig öffnend mit stufenlos regulierbarem Spanndruck
- o Materialnachschieb über Servomotor und Kugelrollspindeltrieb im Kettenmaß oder Repetierbetrieb getaktet.
- o Automatische Führungsarmverstellung
- o Komplettausstattung mit Späneförderer





- o Kompakt und Platz sparendes Design
- o Leistung, Verschleißfestigkeit und hohe Präzision
- o Automatische Einstellung von Bandgeschwindigkeit und Vorschub nach Materialauswahl aus der Datenbank
- o NC Steuerung der Maschine mit Wahlmöglichkeit verschiedener Fremdsprachen
- o Hydraulikaggregat für Material- und Sägebundspannung
- o Vollhydraulische Bandspannung mit Bandbruch- und Anlaufsicherung
- o Automatische Materialerkennung inkl. automatischer Nullpositionierung
- o Arbeitshöhentaster, erfasst automatisch die Materialhöhe
- o Kombiniertes Rollen-/ Backenführungssystem für Sägebundführung
- o Schnelle Störungsdiagnose über Klarschriftanzeige
- o Materialauflage – integrierte Rollbahn und Auflagetisch. Rollbahnbreite 330/430/530 mm, ca. 1.000 mm lang, 6 Rollen mit Zwischenplatten
- o Sägebundreinigungsbürste, angetrieben synchron zur Bandgeschwindigkeit
- o Geschlossenes Design bietet hohes Maß an Sicherheit, geringe Geräusentwicklung und Sauberkeit am Arbeitsplatz



- o Intuitive control of machine via PLC-type brand WAGO and 7" colour touch screen.
- o Infinitely sawband drive, inverter controlled
- o Highly sensitive sawframe feeding via servo motor and ball screw
- o Play-free linear guides at both columns
- o Hydraulic material clamping by long-stroke cylinders in front of and behind the sawband
- o Main and gripper vice opening to both sides with infinitely clamping pressure adjustment
- o Material feed via servo motor and ball screw pulsed by incremental dimension or repeated feed.
- o Automatic guide arm adjustment
- o Complete equipment with chip conveyor



- o Compact and space-saving design
- o Power, ruggedness and high accuracy
- o Automatic setting of sawband speed and sawfeed according to material selection of data base
- o NC control offering the selection of several languages
- o Hydraulic power pack for material clamping and saw blade tension
- o Hydraulic sawband tension with machine stop in case of sawband Breakage and no-start control
- o Automatic material detection incl. automatic datum line positioning
- o Material height detection via height tracer
- o Sawband guided by combined roller / jaw guiding system
- o Fast error diagnosis via plain writing indication
- o Material support - integrated roller conveyor and support table. Roller conveyor width 330/430/530 mm, approx. 1,000 mm long, 6 rollers with intermediate plates
- o Sawband cleaning brush, running synchronously to the sawband speed
- o The enclosed construction ensures a high safety degree, a low noise level and clean workplace

		Compact 2.8	Compact 3.8	Compact 4.8
Sägevorschub	Sawframe feed	electr.	electr.	electr.
Materialspannung	Material clamping	hydr.	hydr.	hydr.
Bügel heben	Sawframe lifting	electr.	electr.	electr.
Materialnachschieb	Material feed	electr.	electr.	electr.
Sägebundspannung	Sawblade tensioning	hydr.	hydr.	hydr.